

FISA TEHNICA

Produs: Profile rosturi constructie interne tip A

Material: Besaflex

Descriere: Profilele din pvc sunt benzi pentru etansarea rosturilor de constructie/de turnare in structurile de beton, in scopul impermeabilizarii structurilor noi din beton.

Acestea sunt disponibile in diverse marimi si tipuri, adecvate diferitelor tipuri de structuri sau aplicatii.

Utilizari: Etansari diverse: turnari radier; radier/perete; subsoluri; parcari subterane; bazine apa; statii tratare apa, etc.

Caracteristici: Rezistenta mari la rupere si intindere
Flexibilitate permanenta
Adecvate structurilor expuse la presiuni hidrostatice de apa mici si medii
Rezistente la o gama larga de substante chimice

Proprietati mecanice/fizice: PVC plastifiat, termoplastic (PVC-P); Culoare: Negru
Duritate Shore-A : 75±5
Rezistenta la intindere: ≥ 8 N/mm²
Alungire la rupere: ≥ 275%

Ambalare: Role standard de 25 ml.

Tipuri si dimensiuni:

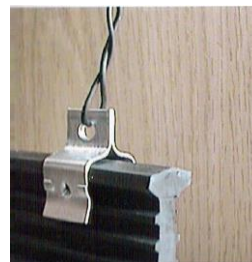
Tip profil	Dimensiuni – mm			
	a	b	c	f
A 100	100	40	3,00	10
A 120	120	45	3,00	10
A 150	150	45	3,00	10
A 200	200	70	3,00	15
A 240	240	80	3,50	15
A 320	320	110	4,50	15
A 500	500	150	6,00	20

Certificari/Aprobari: Rapoarte de testare ale producatorului privind caracteristicile fizico-mecanice
Declaratie performanta produse emisa de producator
Declaratie conformitate produse emisa de producator

Accesorii: Clemele de prindere/fixare tip :1, 2 si 3
Acestea contribuie la fixarea profilului si vor fi prinse de barele de armatura , la aprox. 25-30 cm una fata de cealalta.



Cleme prindere tip 1



Prindere profil cu clema si sarma legat

**Instalare/mod
aplicare/unelte:**

Profilele de etansare sunt foarte usor de instalat. Acestea trebuie curatate foarte bine de praf si alte impuritati inainte de turnarea betonului,

Imbinarile se realizeaza prin sudare, ce pof fi efectuate cu aparate simple chiar si in santier.

Pentru imbinarile cap la cap se recomanda utilizarea aparatului de sudura sub forma de topor.

Pentru imbinarile prin suprapunere ale profileleor interioare de etansare a rosturilor de lucru si pentru siguranta cusaturilor se utilizeaza un ap arat cu aer cald.

Pentru imbinarile/piese de intersectie complexe se recomanda efectuarea lor in fabrica.



Topor de lipit



Ventilator cu aer cald

Depozitare: Profilele de etansare trebuie depozitate pe suprafete plane, de regula pe paleti . Acestea trebuie acoperite cu folie de protectie impotriva prafului si altor impuritati.

Instalare profile de etansare tip A



HIDROPLASTO SRL

Sediu: Str.Pacea nr.26, Botosani

Tel: +40 231.522.525/ Fax: +40 231.522.526

Punct lucru : Str.Uzinelor nr.80, Oradea

Tel: +40 359.170.848/ Fax: +40 359.170.857

C.U.I : RO18150574

REG: J07/712/2005

RO90BACX000000479392000 (RON

RO36BACX000000479392002 (EUR)

SWIFT/BIC: BACX ROBU

Director General

Silegeanu Catalin

C.S.: 625.570,00 Ron

office@hidroplasto.ro

www.hidroplasto.ro

Ambalare si depozitare profile de etansare tip A



HIDROPLASTO SRL

Sediu: Str.Pacea nr.26, Botosani

Tel: +40 231.522.525/ Fax: +40 231.522.526

Punct lucru : Str.Uzinelor nr.80, Oradea

Tel: +40 359.170.848/ Fax: +40 359.170.857

C.U.I : RO18150574

REG: J07/712/2005

RO90BACX0000000479392000 (RON

RO36BACX0000000479392002 (EUR)

SWIFT/BIC: BACX ROBU

Director General

Silegeanu Catalin

C.S.: 625.570,00 Ron

office@hidroplasto.ro

www.hidroplasto.ro